



Désignation	Couleur	Viscosité mPas	Couple de rupture Nm DIN 54454
ergo® 4003 Frein de filet faible résistance	pourpre	1 000	>10
ergo® 4050 Frein de filet moyenne résistance	bleu	150	>15
ergo® 4052 Frein de filet moyenne résistance	bleu	2 200	>21
ergo® 4101 Frein de filet haute résistance	vert	700	>25
ergo® 4115 Frein de filet haute résistance et thermosristant	rouge	10 000	>23
ergo® 4202 Joint hydraulique moyenne résistance	brun	600	>14
ergo® 4205 Joint d'étanchéité de raccords filetés avec Teflon® faible résistance	blanc	17 500 tx	>5
ergo® 4207 Joint d'étanchéité de raccords filetés universel moyenne résistance	jaune	23 000 tx	>10

Désignation	Couleur	Viscosité mPas	Couple de rupture Nm DIN 54454	Couple de foirage Nm
ergo® 4254 Étanchéité de plan de joint flexible moyenne résistance	rouge	250 000 tx	>18	>10
ergo® 4280 Étanchéité de plan de joint haute résistance et thermorésistant	rouge	80 000 tx	-	-
ergo® 4451 Assemblage par emmanchement haute résistance	vert	2 500	>25	>40
ergo® 4453 Assemblage par emmanchement haute résistance et thermorésistant	vert	550	>25	>40

## FREINS DE VIS

Moyenne résistance

Produit universel de moyenne résistance. Convient aussi pour des filetage à pas fins. Démontable avec des outils standards.

4050



## FREINS DE VIS

Moyenne résistance

Produit universel de moyenne résistance qui, par sa viscosité plus élevée, remplit bien les fentes. Convient spécialement pour des vis inoxydables ou galvanisées. Relativement insensible aux surfaces sales. Homologué par la DVGW selon DIN EN 751-1.

4052



## FREINS DE VIS

Forte résistance

Frein de vis de haute résistance, d'usage universel. Convient spécialement pour des assemblages vissés fortement sollicités. Démontage difficile.

4101



## ÉTANCHÉITÉ

Universelle pour tuyaux

Étanchéité de filetage de tube utilisable dans le domaine de l'eau potable. Résistant au gaz naturel. Homologué par la DVGW selon DIN EN 751-1.

4207



## ASSEMBLAGE DE JOINTS

Résistant à la chaleur

Produit à prise rapide, de tenacité élevée et résistant aux variations de températures, pour des assemblages cylindriques. Bonne adhérence sur les surfaces lisses. Homologué par la DVGW selon DIN EN751-1 et selon KTW pour l'eau potable.

4453



Couple de foirage Nm	Résist. au cisaillement sous compression N/mm <sup>2</sup> DIN 54454	Jeu max. mm	Filetage max.	Température d'utilisation °C	Adhérence finale à 25°C après h	Homologations	Conditionnement en g
>2	>10	0.2	M 36	-55°C à +150°C	10	-	10 / 50 / 250
>7	>8	0.15	M 12	-55°C à +150°C	10	-	5 / 50 / 250
>10	>20	0.25	M 36	-55°C à +150°C	3	NSF/DVGW	10 / 50 / 250
>40	>20	0.15	M 25	-55°C à +150°C	10	NSF	10 / 50 / 250
>23	>25	0.2	M 36	-5 5°C à +200°C	24	-	50 / 250
>16	>8	0.15	3/4"	-55°C à +150°C	6	-	10 / 50 / 250
>4	>5	0.3	3"	-55°C à +200°C	12	NSF/DVGW	50 / 250
>10	>6	0.5	3"	-55°C à +150°C	6	NSF/DVGW	50 / 100

Résist. au cisaillement sous compression N/mm <sup>2</sup> DIN 54454	Résistance à la traction N/mm <sup>2</sup>	Jeu max. mm	Filetage max. d'utilisation	Température d'utilisation °C	Adhérence finale à 25°C après h	Homologations	Conditionnement en g
>18	>14	0.50		-55°C à +150°C	72	-	50 / 250
>12	>10	0.50		-55°C à +200°C	12	NSF	50 / 250
>27	-	0.20	M 36	-55°C à +150°C	4	NSF	50 / 250
>27	-	0.15	M 20	-55°C à 175°C	4	NSF/DVGW	10 / 50 / 250

## Colles cyanoacrylates

**5011  
SmartPen****5011****5012****5200****5300****5400**

	Désignation	Couleur	Viscosité mPas	Résistance au cisaillement et à la traction acier/acier N/mm <sup>2</sup>	Temp. d'util. °C	Polymérisation en sec			Homolo- gations	Cond. en gr
						Alu	SBR	EPDM		
ergo@ 5011	universel	incoloré	100	-	-30°C à +80°C	50	5	10	NSF	20/30/50/500
ergo@ 5012	universel	incoloré	90	-	-30°C à +80°C	65	7	25	-	5
ergo@ 5014	universel	incoloré	2000	-	-30°C à +80°C	60	8	10	-	20/30/50/500
ergo@ 5039	gel universel	incoloré	thixotrope	-	-30°C à +80°C	100	21	30	-	3/20
ergo@ 5300	élastomère	incoloré	30	-	-30°C à +80°C	25	3	2	NSF	20/30/50/500
ergo@ 5925	élastomère	incoloré	35	-	-30°C à +80°C	60	5	7	NSF	20/30/50/500
ergo@ 5400	mat. synth.	incoloré	30	-	-30°C à +80°C	35	3	2	NSF	20/30/50/500
ergo@ 5861	poreux	incoloré	100	>17	-55°C à +85°C	35	5	10	NSF	20/50/500
ergo@ 5880	noir	noir	150	>20	-55°C à +120°C	35	25	25	-	20/50/500
ergo@ 5889	spécial	incoloré	400	>14	-55°C à +105°C	30	12	17	-	20/50/500
ergo@ 5210	métal	incoloré	400	>14	-55°C à +105°C	35	-	-	-	20/50/500
ergo@ 5922	faible odeur	incoloré	60	-	-30°C à +100°C	100	25	18	-	20/50/500

## CYANOACRYLATE

Type standard durcissant rapidement pour les applications les plus variées. Sa viscosité permet une bonne imprégnation des différents matériaux. Peut convenir pour les matières synthétiques, le caoutchouc, le métal, le bois, la céramique etc...

**CO1.50GR**



## ETANCHÉITÉ DE TUYAUX

Colle étanche immédiatement tous les raccords vissés de tuyaux coniques ou cylindriques jusqu'à R 3», en pression faible ou pour le gaz naturel. Utilisable spécialement pour les installations SPRINKLER.

**AS27.50GR**



## FREINS DE VIS

*Moyenne résistance*

Colle universelle permettant un démontage facile à l'aide d'outils classiques. Durcissement rapide. Conseillé pour tous types de visserie, acier ou inox, brutes de matriçage, revêtues, cadmiées ou électro zinguée.

**AT03.50GR**



## FREINS DE VIS

*Forte résistance*

Assemblages extraforts pour pièces filetées ou cylindriques fortement sollicitées. Grande résistance aux influences d'environnement. Le produit assure les entretoises et fixe les paliers à roulement dans les sièges coulissants.

**AT05.50GR**



## ACTIVATEUR POUR COLLES CYANOACRYLATES

### CARACTERISTIQUES :

Incolore, évaporation en 60 à 120 secondes.

Pleine capacité de fonctionnement après 10 à 30 minutes

Résistance finale après 12 heures

**APPLICATIONS :** L'utilisation de l'activateur est recommandé lorsque le temps de durcissement des adhésifs cyanoacrylates doit être réduit, lorsque l'on est en présence de matériaux "passifs", ou en cas de jeu important entre les pièces à assembler. L'excédent d'adhésif pourra aussi être durci par une projection ultérieure d'activateur.

**5110 aérosol 210 ml**

