



## DETECTEUR DE DEFAUTS

Contrôle non destructif des soudures - Détection des criques et fissures

Le système de contrôle par ressuage est une méthode non destructive qui permet de détecter les défauts non visibles à l'œil nu. C'est une méthode fiable et bon marché très utilisée dans l'industrie. Sur les chantiers ou en ateliers, ces détecteurs de défauts permettent de tester les soudures, les pièces métalliques, les réservoirs, les châssis, etc...

L'application est valable sur tous les métaux ferreux et non ferreux, les plastiques, le verre, et tous les matériaux non absorbants. Le détecteur de défauts Crown ne contient ni chlore, ni solvant sulfuré. A été développé spécialement pour tester les matériaux là où les solvants halogènes sont interdits.

Conforme aux normes RDT F-3-6T établies par la commission à l'Energie Atomique US.

Conformes aux normes MIL-1-25135, NAVSHIPS 250-1500 et MIL STD 271.

Principe du système et application

Le détecteur de défauts est composé de 3 produits :

1. le nettoyant **1071**
2. le pénétrant rouge **1075**
3. le développant blanc **1079**

L'opération se réalise en 3 étapes :

- a). pulvériser le "nettoyant" sur la pièce à contrôler, puis essuyer.
- b). pulvériser le "pénétrant rouge" fluorescent et le laisser agir, puis retirer l'excédent.
- c). pulvériser le "développant blanc" en fines couches.

Les défauts deviennent alors visibles par contraste. Apparaîtront, soit des points plus ou moins réguliers et denses pour les porosités, soit des lignes droites ou courbes pour les criques et les fissures.

**1071 Nettoyant 390 ml**

**1075 Pénétrant 390 ml**

**1079 Développant 390 ml**



## FILM PROTECTEUR DE SOUDURE

Ecologique

**DESCRIPTION :** Produit sans silicone à base aqueuse. Procure un film protecteur transparent, très légèrement jaune pour bien visualiser les parties vaporisées.

Empêche l'adhérence des projections métalliques dans les buses des postes de soudage.

Supprime également le collage des gouttes de métal fondu projetées lors des soudures à l'arc.

Plus de burinage, meulage ou grattage après soudure.

La surface traitée peut ensuite être peinte après avoir éliminé le film par un simple coup de brosse ou de chiffon. Pour une adhésion optimale de la peinture, retirer le film à l'aide d'un solvant.



**APPLICATIONS :** Protection des tôles et buses sur tous types de métaux contre l'adhérence des grattons...

Norme : USDA = C1

**8031 aérosol 520 ml**

## ANTI ADHERENT SOUDURE

Sans silicone - ininflammable - base aqueuse

**DESCRIPTION :** Anti adhérent, développé pour résoudre les problèmes de sécurité et de nocivité.

Formulation sans solvant, sur base aqueuse. Aucune émission de vapeur, en présence de corps incandescents. Sans gaz propulseur inflammable, sans solvant inflammable ou classé irritant, nocif ou toxique.

Constitué uniquement de composés actifs, d'origine naturelle. Ne tache pas, facilement lavable. Permet d'éviter tous les problèmes de traitement de surface ultérieurs y compris en bains de galvanisation.

Sans silicone. Il n'oxyde pas les pièces métalliques et protège de la rouille, permet les reprises sans défaut d'aspect, ne génère pas de crique. Il n'encrasse pas, ne pollue pas, ne mousse pas, ne coule pas.



**2450 aérosol 650 ml**

## ANTI ADHERENT SOUDURE

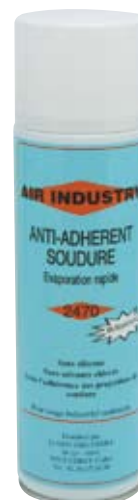
Evaporation rapide - Multi positions

**CARACTERISTIQUES :** Anti adhérent à évaporation rapide. Evite aux projections de soudure d'adhérer aux surfaces métalliques lors des opérations de soudage.

- Sans silicone
- Sans solvants chlorés ou aromatiques
- Multi positions
- Permet des opérations de finition (peintures, vernis...)

**APPLICATIONS :**

- Protège les machines à souder automatiques et semi-automatiques
- Protège les buses, becs gicleurs, torches
- Protège les pièces à souder



**2470 aérosol 650 ml**